

IMPIANTO DI RECUPERO SOLVENTI DA VERNICIATURA



ULIX
INNOVATION

IMPIANTO DI RECUPERO SOLVENTI DA VERNICIATURA

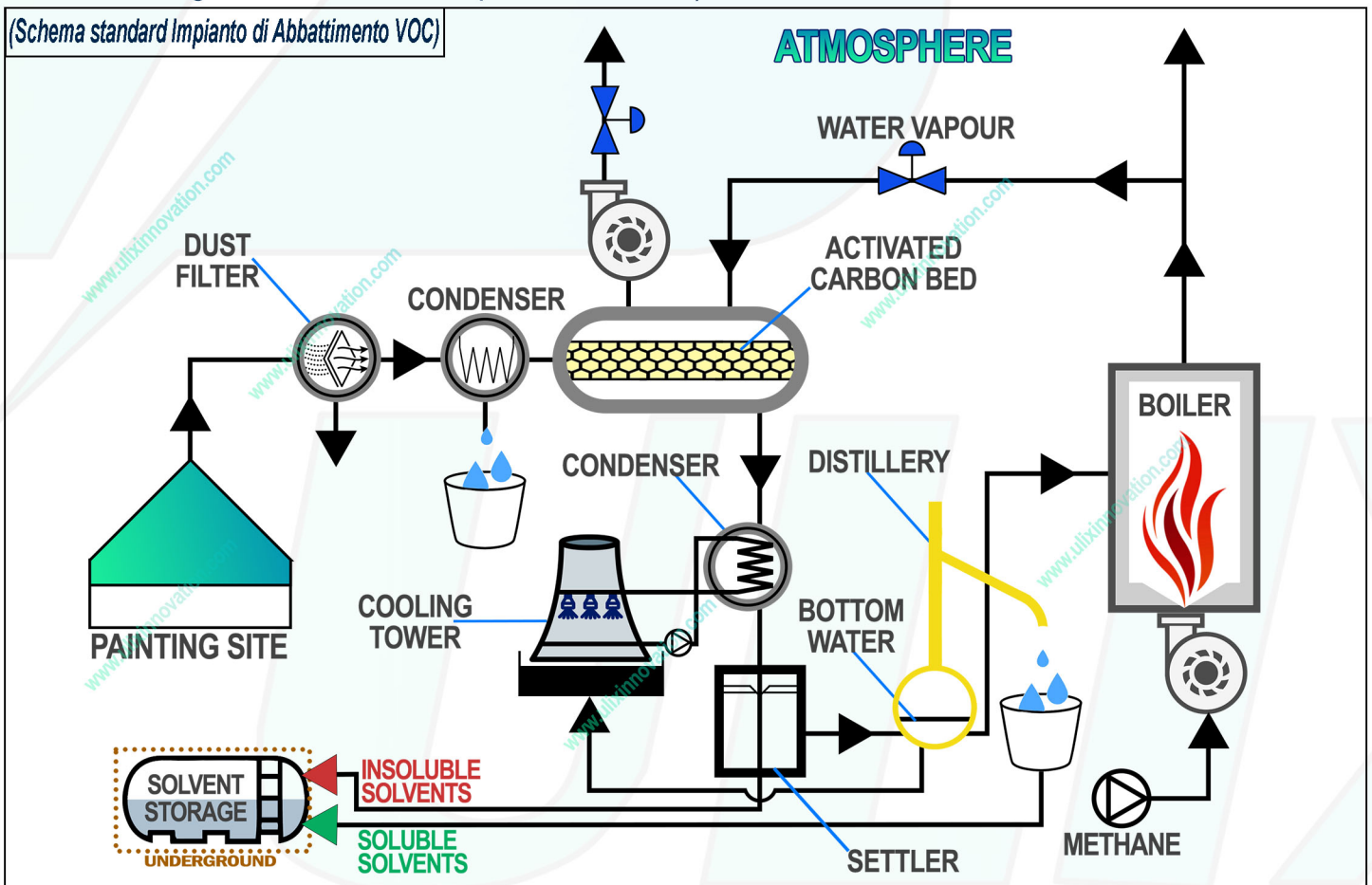
Il processo in oggetto si applica alle linee di verniciatura che per la loro caratteristica, liberano solventi organici volatili (VOC) in forma gassosa che vanno di conseguenza ad inquinare l'aria ambiente.

Il pregio del processo ULIX Innovation, azienda leader nell'area dell'ecologia, è quello di depurare l'aria recuperando i solventi, rendendo non solo le emissioni entro i limiti di legge, ma anche garantendo al cliente un guadagno su un prodotto di scarto. **I vantaggi sono:**

- **Ambientali:** i solventi vengono recuperati e riutilizzati per produrre nuove vernici, garantendo un ciclo virtuoso di economia circolare.
- **Economici:** incentivi economici in molti paesi per processi ad EMISSIONE ZERO (certificati bianchi). Inoltre, i solventi recuperati verranno pagati al cliente, garantendo un guadagno annuale fino a 60.000€.

L'impianto ULIX Innovation provvede a catturare tutti i flussi inquinati da solventi che provengono dai vari punti di immissione delle cabine di verniciatura, **risultando un investimento molto più efficiente** rispetto al post-combustore, sia a breve termine (prezzo competitivo) sia a medio-lungo termine (consumo di metano di un ordine di grandezza inferiore al post-combustore).

(Schema standard Impianto di Abbattimento VOC)



L'aria inquinata e carica di vapore d'acqua, dopo averne eliminato le polveri, averne fatto condensare il vapore attraverso un'unità di raffreddamento, viene inviata ad uno o più adsorbitori a CARBONE ATTIVO dove i solventi vengono trattenuti. I solventi vengono poi recuperati attraverso un flusso di vapore, il quale allo stesso tempo rigenera il carbone attivo. La miscela acqua-solvente viene fatta condensare e i solventi insolubili vengono separati dall'acqua in forma liquida. Nel caso di miscele solubili in acqua, essi verranno separati dall'acqua mediante un'unità di distillazione. I solventi recuperati vengono immagazzinati in un serbatoio dedicato, pronti per essere prelevati.



La soluzione offerta da ULIX, permette di avere un impianto ad EMISSIONI ZERO in atmosfera, sia come V.O.C. che come flusso di aria.

L'impianto è fornito chiavi in mano completo di quadro, impianto elettrico, PLC ed HMI, montato, tarato e pronto alla produzione. Le dimensioni vanno dai 5 × 15m per portate d'aria di 10.000m³/h ai 5 x 25 per portate da 20.000m³/h. *Forniamo servizi di manutenzione in loco in modo da garantire che l'attività produttiva non sia interrotta.*

ULIX fornisce il servizio di ritiro ed acquisto della miscela di solventi recuperati.

VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA ULIX Innovation:

- Elevata efficienza di abbattimento del solvente (fino a 99%)
- Impianto **COMPLETAMENTE GREEN** (Zero emissioni)
- Recupero dei solventi e sua rivendita + risparmio economico + assenza d'impatto ambientale nel processo produttivo
- Incentivi economici statali in molti paesi Europei ed extra europei
- Basso consumo energetico e ridotti costi di gestione dell'impianto
- Modularità impiantistica che permette ampliamenti successivi in base alla portata da trattare

Caratteristiche tecniche dell'Impianto:

<u>Flusso d'aria da trattare:</u>	da 5.000 a 150.000 m ³ /h
<u>Tipo di solvente da rimuovere:</u>	Qualsiasi (polare o apolare)
<u>Consumo metano:</u>	Mediamente 1.500 Nm ³ /anno per 10.000 Nm ³ /h di aria da trattare
<u>Consumo d'acqua:</u>	≈0.1 m ³ /h per ogni 10.000 Nm ³ /h di aria da trattare
<u>Consumo di elettricità:</u>	≈150kW per ogni 10.000 Nm ³ /h di aria da trattare
<u>Usura carboni:</u>	15-20 anni
<u>Costi smaltimento rifiuti:</u>	Assenti (solo polveri del filtro)

SERVIZI OFFERTI DA ULIX Innovation:

- Progettazione 2D e 3D dell'impianto
- Studio degli spazi a disposizione e realizzazione del layout su misura
- Costruzione, preassemblaggio dell'impianto e prove nella nostra officina
- Montaggio, Avviamento e Taratura dell'impianto in loco
- Assistenza e ricambistica
- Sessioni di training al personale per il corretto utilizzo dell'impianto
- Teleassistenza e controllo dell'impianto da remoto
- Ritiro ed acquisto dei solventi recuperati presso sede del cliente



ULIX
INNOVATION